**生产工艺与设备造型咨询表**

1、产品简介：（名称、类型、组成成份、性能指标、易燃易爆、毒性、腐蚀性等）

2、产品工艺过程：□粉碎 □乳化 □分散 □均质 □溶解 □混合 □脱泡 □输送 □其它

 粘度变化情况：初始 CPS、中间过程 CPS、最终 CPS；

3、原料特性及配比：液体1占 % PH值 粘度 cps 名称

 液体2占 % PH值 粘度 cps 名称

固体1占 % 进料粒径尺寸 mm 名称

固体2占 % 进料粒径尺寸 mm 名称

4、物料进料情况：操作温度：正常 ℃ 最大 ℃ 最小 ℃

 颗粒情况：□易碎 □不易碎 □粘块 □其它

5、原设备状况及存在问题：

6、对初选设备的要求：

产能 T/h L/批

有无出口压力要求 ， 出口压力 MPa

加工过程中有无发热要求，发热范围不超过 ℃

7、其它要求：

8、容器类要求：

①、容积：有效容积 L，全容积 L（椭圆底+直桶段）；

②、压力：设计压力 MPa，使用压力 MPa；真空度 MPa；

③、温度：设计温度 ℃，使用温度 ℃；

④、材质：内胆 ，夹套 ，保温 ；

⑤、搅拌器形式： （有无特殊要求）

⑥、物料性状：粘 度：

 粘度变化： （有无相转变或粘度变化过程）

⑦、加热： 冷却 （有无控温精度要求）；

⑧、加热冷却介质： ；

⑨、进出口配置： （输送泵、过滤、真空泵等）；

⑩、特殊要求： 是否需要压力容器证，防爆合格证 。

9、简易流程及要求

10、填表单位： 邮箱：

填 表 人： 电话：